

Regular Soldering Flux Paste

LA-CO Industries, Inc.

according to Federal Register / Vol. 77, No. 58 / Monday, March 26, 2012 / Rules and Regulations
according to Canadian Hazardous Products Regulations (HPR)
Fecha de emisión: 05/26/2011 Fecha de revisión: 03/09/2015 Reemplaza la ficha: 05/26/2011
Versión: 2.1

SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

1.1. Identificador del producto

Forma del producto : Mezcla
Nombre comercial : Regular Soldering Flux Paste

1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Uso de la sustancia/mezcla : Flujo de soldadura

1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

LA-CO Industries, Inc.
1201 Pratt Boulevard
Elk Grove Village, IL. 60007-5746
Phone: (847) 956-7600
Fax: (847) 956-9885
E-mail: customer_service@laco.com



1.4. Teléfono de emergencia

Número de emergencia : 24-hour emergency: CHEMTREC- U.S. : 1-800-424-9300 International: +1-703-527-3887

SECCIÓN 2: Identificación de los peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Classification in accordance with the Globally Harmonized Standard

No clasificado

2.2. Elementos de la etiqueta

Etiquetado GHS-US

Etiquetado no aplicable

2.3. Otros peligros

2.4. Toxicidad aguda desconocida (GHS-US)

0.03 por ciento de la mezcla consiste de uno o varios ingredients de una toxicidad aguda desconocida (Inhalation (Dust/Mist))

SECCIÓN 3: Composición/información sobre los componentes

3.1. Sustancia

No aplicable

3.2. Mezcla

Nombre	Identificador del producto	% (w/w)	Clasificado (GHS-US)
Ethanolamine hydrochloride	(N° CAS) 2002-24-6	15	Skin Irrit. 2, H315 Eye Irrit. 2A, H319 STOT SE 3, H335
ammonium chloride	(N° CAS) 12125-02-9	9.14	Acute Tox. 4 (Oral), H302 Eye Irrit. 2A, H319

Texto completo de las frases H: ver sección 16

SECCIÓN 4: Primeros auxilios

4.1. Descripción de los primeros auxilios

Medidas de primeros auxilios general : No administrar nada por vía oral a una persona en estado inconsciente. En caso de malestar, acúdase al médico (si es posible, muéstrese la etiqueta).

Medidas de primeros auxilios en caso de inhalación : EN CASO DE INHALACIÓN: Si respira con dificultad, transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar.

Medidas de primeros auxilios en caso de contacto con la piel : Quitarse inmediatamente las prendas contaminadas. Aclararse la piel con agua/ducharse.

Regular Soldering Flux Paste

Fichas de datos de seguridad

according to Federal Register / Vol. 77, No. 58 / Monday, March 26, 2012 / Rules and Regulations
according to Canadian Hazardous Products Regulations (HPR)

- Medidas de primeros auxilios en caso de contacto con los ojos : Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.
- Medidas de primeros auxilios en caso de ingestión : Enjuagarse la boca. NO provocar el vómito. Llamar a un CENTRO DE INFORMACION TOXICOLOGICA o a un médico en caso de malestar.

4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

- Síntomas y lesiones : No se espera que aparezcan señales ni síntomas indicativos de ningún peligro para la salud.

4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

- Todos los tratamientos deben basarse en las señales y los síntomas de insuficiencia observados en el paciente.

SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios

5.1. Medios de extinción

- Medios de extinción apropiados : Dióxido de carbono. Polvo seco. Espuma. Agua pulverizada.
- Medios de extinción no apropiados : No conocido.

5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

- Peligro de incendio : No específico de fuego o explosión.
- Peligro de explosión : El producto no es explosivo.
- Reactividad : No se conocen reacciones peligrosas.

5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

- Instrucciones para extinción de incendio : Precaución en caso de incendio químico. Utilice agua atomizada o nebulizada para enfriar los envases expuestos al fuego. Impedir que los productos de lucha contra incendio pasen a las alcantarillas o a los ríos.
- Protección durante la extinción de incendios : No entre en la zona del incendio sin el equipo protector adecuado, incluyendo protección respiratoria. Llevar prendas ignífugas/resistentes al fuego/resistentes a las llamas. Llevar un aparato respiratorio autónomo.

SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental

6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

6.1.1. Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia

- Equipo de protección : Usen indumentaria y guantes de protección adecuada. Los guantes de nitrilo. Gafas químicas o gafas de seguridad. En caso de ventilación insuficiente, llevar equipo de protección respiratoria.
- Procedimientos de emergencia : Evacuar el personal no necesario.

6.1.2. Para el personal de emergencia

- Equipo de protección : Úsese indumentaria y guantes de protección adecuados. Guantes de protección de caucho neopreno o nitrilo. Gafas químicas o gafas de seguridad. Donde pueda producirse excesivo vapor, nube o polvo, utilice el equipo homologado de protección respiratoria.
- Procedimientos de emergencia : Ventilar la zona.

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

- Evitar su liberación al medio ambiente.

6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

- Para retención : Detener el flujo del material, si esto no entraña riesgos. Absorbe y / o contener el derrame con un material inerte y coloque en un recipiente apropiado.
- Procedimientos de limpieza : Recoger con material absorbente no combustible y empujar en un contenedor para su eliminación. Si está en el suelo, bárralo o échelo con una pala en recipientes apropiados.

6.4. Referencia a otras secciones

- Sección 13: Información de la disposición. Sección 7: manejo seguro. Sección 8: equipo de protección personal.

SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones para una manipulación segura

- Precauciones para una manipulación segura : No comer, beber ni fumar durante su utilización. Procure una buena ventilación de la zona de procesamiento para evitar la formación de vapor. Suprimir toda fuente de ignición.
- Medidas de higiene : Lavarse las manos y otras áreas expuestas con un jabón suave y agua antes de comer, beber, fumar y abandonar el trabajo. Lavar las prendas contaminadas antes de volver a usarlas.

Regular Soldering Flux Paste

Fichas de datos de seguridad

according to Federal Register / Vol. 77, No. 58 / Monday, March 26, 2012 / Rules and Regulations
according to Canadian Hazardous Products Regulations (HPR)

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

- Condiciones de almacenamiento : Consérvese únicamente en el recipiente de origen, en lugar fresco y bien ventilado. Mantenga el envase cerrado cuando no lo esté usando.
- Productos incompatibles : Agentes oxidantes fuertes. Ácidos fuertes. Alcalis fuertes. aminas. Acid chlorides,. Metales. Cyanides and sulfide salts.
- Prohibiciones de almacenamiento en común : Mantener alejado de materiales incompatibles.

7.3. Usos específicos finales

Flux.

SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección individual

8.1. Parámetros de control

Regular Soldering Flux Paste		
ACGIH	No aplicable	
OSHA	No aplicable	
ammonium chloride (12125-02-9)		
ACGIH	ACGIH TWA (mg/m ³)	10 mg/m ³
ACGIH	ACGIH STEL (mg/m ³)	20 mg/m ³
ACGIH	Observación (ACGIH)	Eye & URT irr
OSHA	No aplicable	
Canadá (Quebec)	VECD (mg/m ³)	20 mg/m ³
Canadá (Quebec)	VEMP (mg/m ³)	10 mg/m ³
Ethanolamine hydrochloride (2002-24-6)		
ACGIH	No aplicable	
OSHA	No aplicable	

8.2. Controles de la exposición

- Controles técnicos apropiados : Proveer ventilación de extracción local para minimizar la exposición de los sistemas de transferencia cerrados.
- Equipo de protección individual : Evítese la exposición inútil.
- Protección de las manos : Es una buena práctica de higiene industrial para minimizar el contacto de la piel. Úsese guantes adecuados. Guantes de protección impermeables de nitrilo.
- Protección de las vías respiratorias : En caso de ventilación insuficiente, llevar equipo de protección respiratoria. Use un respirador aprobado equipado con cartuchos de aceite / niebla.
- Información adicional : No comer, beber ni fumar durante su utilización.

SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas

9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

- Forma/estado : Líquido
- Apariencia : Pasta.
- Color : amarillento a blanco.
- Olor : débil.
- Umbral olfativo : No hay datos disponibles
- pH : 6.5 - 7
- Velocidad de evaporación relativa (acetato de butilo=1) : No hay datos disponibles
- Punto de fusión : No hay datos disponibles
- Punto de solidificación : No hay datos disponibles
- Punto de ebullición : No hay datos disponibles
- Punto de inflamación : > 204 °C (TOC)
- Temperatura de autoignición : No hay datos disponibles
- Temperatura de descomposición : No hay datos disponibles
- Inflamabilidad (sólido, gas) : No hay datos disponibles
- Presión de vapor : No hay datos disponibles
- Densidad relativa de vapor a 20 °C : No hay datos disponibles

Regular Soldering Flux Paste

Fichas de datos de seguridad

according to Federal Register / Vol. 77, No. 58 / Monday, March 26, 2012 / Rules and Regulations
according to Canadian Hazardous Products Regulations (HPR)

Densidad relativa	: 1.1
Solubilidad	: Soluble en agua.
Log Pow	: No hay datos disponibles
Log Kow	: No hay datos disponibles
Viscosidad, cinemática	: No hay datos disponibles
Viscosidad, dinámica	: No hay datos disponibles
Propiedades explosivas	: El producto no es explosivo.
Propiedad de provocar incendios	: No hay propiedades oxidantes.
Límites de explosión	: No hay datos disponibles

9.2. Información adicional

Contenido de COV : 0 %

SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad

No se conocen reacciones peligrosas.

10.2. Estabilidad química

Estable a temperatura ambiente y en las condiciones normales de empleo.

10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

No ocurrirá una polimerización peligrosa.

10.4. Condiciones que deben evitarse

Contacto con materiales incompatibles. Evite el exceso de calor o frío.

10.5. Materiales incompatibles

Agentes oxidantes enérgicos. Alcalis fuertes. Acidos fuertes. aminas. aluminum and other metals. Cyanides and sulfide salts.

10.6. Productos de descomposición peligrosos

Dióxido de carbono. Monóxido de carbono. Ammonia. hydrogen chloride. Burning produces irritating, toxic and noxious fumes.

SECCIÓN 11: Información toxicológica

11.1. Información sobre los efectos toxicológicos

Toxicidad aguda : No clasificado

Regular Soldering Flux Paste	
DL50 oral rata	> 5000 mg/kg
CL50 inhalación rata (mg/l)	> 20 mg/l vapours, 1 hour exposure

ammonium chloride (12125-02-9)	
DL50 oral rata	1410 mg/kg
DL50 cutánea rata	> 2000 mg/kg
ATE CLP (oral)	1410.000 mg/kg de peso corporal

Corrosión o irritación cutáneas : No clasificado.
(No irritante para la piel en conejos.)

Lesiones o irritación ocular graves : No clasificado.
(Ligeramente irritante pero no relevantes para la clasificación)

Sensibilización respiratoria o cutánea : No clasificado

Mutagenicidad en células germinales : No clasificado

Carcinogenicidad : No clasificado

Toxicidad para la reproducción : No clasificado

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición única : No clasificado

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición repetida : No clasificado

ammonium chloride (12125-02-9)	
NOAEL (subcrónico, oral, animal/macho, 90 días)	>= 580 mg/kg de peso corporal 56 days

Peligro por aspiración : No clasificado

Efectos adversos y posibles síntomas para la salud humana

Rutas posibles de exposición : Contacto con los ojos y la piel.

Regular Soldering Flux Paste

Fichas de datos de seguridad

according to Federal Register / Vol. 77, No. 58 / Monday, March 26, 2012 / Rules and Regulations
according to Canadian Hazardous Products Regulations (HPR)

SECCIÓN 12: Información ecológica

12.1 Toxicidad

Ecología - general : Evite el producto sin diluir por venir en el alcantarillado o las aguas superficiales.

ammonium chloride (12125-02-9)	
CL50 peces 1	209 mg/l 96 h
CE50 Daphnia 1	101 mg/l 48 h

12.2. Persistencia y degradabilidad

Regular Soldering Flux Paste	
Persistencia y degradabilidad	Difícilmente biodegradable.

12.3. Potencial de bioacumulación

Regular Soldering Flux Paste	
Potencial de bioacumulación	No se ha establecido.

12.4. Movilidad en el suelo

No se dispone de más información

12.5. Otros efectos adversos

No se dispone de más información

SECCIÓN 13: Consideraciones relativas a la eliminación

13.1 Métodos para el tratamiento de residuos

Recomendaciones para la eliminación de las aguas residuales : No tirar los residuos a las alcantarillas.

Recomendaciones para la eliminación de los residuos : Prepararlo de forma que cumpla las condiciones de seguridad exigidas por la legislación local/nacional.

Ecología - residuos : Evitar su liberación al medio ambiente.

SECCIÓN 14: Información relativa al transporte

Según los requisitos de DOT and TDG

El producto no es peligroso de conformidad con la normativa aplicable al transporte

Designación oficial de transporte (ADR) : No aplicable

Transporte marítimo

No se dispone de más información

Transporte aéreo

No se dispone de más información

SECCIÓN 15: Información reglamentaria

15.1. Normativa federal EE.UU.

ammonium chloride (12125-02-9)	
Cotiza en la TSCA Estados Unidos (Toxic Substances Control Act) Inventario	
RQ (Reportable quantity, section 304 of EPA's List of Lists)	5000 lb

Ethanolamine hydrochloride (2002-24-6)	
Cotiza en la TSCA Estados Unidos (Toxic Substances Control Act) Inventario	

15.2. Normativa internacional

CANADA

ammonium chloride (12125-02-9)	
Cotiza en la DSL canadiense (Lista de Sustancias Nacionales) inventario.	

Ethanolamine hydrochloride (2002-24-6)	
Cotiza en la DSL canadiense (Lista de Sustancias Nacionales) inventario.	

UE-Reglamentos

ammonium chloride (12125-02-9)	
Incluido en el inventario EINECS CEE (Inventario Europeo de Sustancias Químicas Comerciales) las sustancias.	

Regular Soldering Flux Paste

Fichas de datos de seguridad

according to Federal Register / Vol. 77, No. 58 / Monday, March 26, 2012 / Rules and Regulations
according to Canadian Hazardous Products Regulations (HPR)

Ethanolamine hydrochloride (2002-24-6)

Incluido en el inventario EINECS CEE (Inventario Europeo de Sustancias Químicas Comerciales) las sustancias.

Reglamentos nacionales

Regular Soldering Flux Paste

Todos los componentes figuran en el Catálogo Europeo de Química Comercial CEE Sustancias inventario (EINECS).
Todos los ingredientes están listados en las Lista de Sustancias Nacionales de Canadá (DSL) Lista de sustancias no domésticas o (NDSL).
Todos los ingredientes figuran en las Toxic Substances Control Act (TSCA).

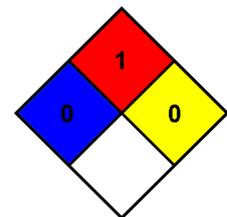
15.3. Regulaciones Estatales

ammonium chloride (12125-02-9)

U.S. - Massachusetts - Right To Know List
U.S. - New Jersey - Right to Know Hazardous Substance List
U.S. - Pennsylvania - RTK (Right to Know) List

SECCIÓN 16: Información adicional

Indicación de modificaciones	: Eliminado. WHMIS. 1998.
Fuentes de los datos	: ACGIH 2000. ESIS (European chemical Substances Information System; accessed at: http://esis.jrc.europa.eu/index.php?PGM=cla . OSHA 29CFR 1910.1200 Hazard Communication Standard. European Chemicals Agency (ECHA) Registered Substances list. Accessed at http://echa.europa.eu/ . Krister Forsberg and S.Z. Mansdorf, "Quick Selection Guide to Chemical Protective Clothing", Fifth Edition. National Fire Protection Association; Fire Protection Guide to Hazardous Materials; 10th edition. REGULATION (EC) No 1272/2008 OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 16 December 2008 on classification, labelling and packaging of substances and mixtures, amending and repealing Directives 67/548/EEC and 1999/45/EC, and amending Regulation (EC) No 1907/2006. TSCA Chemical Substance Inventory. Accessed at http://www.epa.gov/oppt/existingchemicals/pubs/tscainventory/howto.html .
Abreviaturas y acrónimos	: ACGIH (American Conference of Government Industrial Hygienists). ATE: Acute Toxicity Estimate. CAS (Chemical Abstracts Service) number. CLP: Classification, Labelling, Packaging. EC50: Environmental Concentration associated with a response by 50% of the test population. GHS: Globally Harmonized System (of Classification and Labeling of Chemicals). LD50: Lethal Dose for 50% of the test population. OSHA: Occupational Safety & Health Administration. STEL: Short Term Exposure Limits. TSCA: Toxic Substances Control Act. TWA: Time Weight Average.
Información adicional	: Ninguno(a).
NFPA peligro para la salud	: 0 - Exponerse al fuego no ofrecen peligro más allá de la de los materiales combustibles ordinarios.
NFPA peligro de incendio	: 1 - Debe ser precalentado antes de la ignición puede ocurrir.
NFPA reactividad	: 0 - Normalmente estable, incluso bajo condiciones de exposición al fuego, y no son reactivos con el agua.



Texto completo de las frases H:

Acute Tox. 4 (Oral)	Toxicidad aguda (oral), Categoría 4
Eye Irrit. 2A	Lesiones oculares graves o irritación ocular, Categoría 2A
Skin Irrit. 2	Irritación o corrosión cutáneas, Categoría 2
STOT SE 3	Toxicidad específica en determinados órganos — Exposición única, Categoría 3, irritación de las vías respiratorias

Regular Soldering Flux Paste

Fichas de datos de seguridad

according to Federal Register / Vol. 77, No. 58 / Monday, March 26, 2012 / Rules and Regulations
according to Canadian Hazardous Products Regulations (HPR)

H302	Nocivo en caso de ingestión
H315	Provoca irritación cutánea
H319	Provoca irritación ocular grave
H335	Puede irritar las vías respiratorias

SDS Prepared by: The Redstone Group, LLC
6397 Emerald Pkwy.
Suite 200
Dublin, OH USA 43016
T 614-923-7472
www.redstonegrp.com

LACO NA GHS SDS

Esta información se basa en nuestro conocimiento actual y tiene como finalidad describir el producto para la tutela de su salud, seguridad y medio ambiente. Por lo tanto, no debe ser interpretada como garantía de ninguna característica específica del producto